

# FORMULARIO INSCRIPCIÓN

## VI CAMPUS CB DAIMIEL 2026

NOMBRE Y APELLIDOS:.....

.....

DOMICILIO:.....

CP:..... POBLACIÓN:.....

TELÉFONO:..... FECHA NAC:.....

CORREO ELECTRÓNICO:.....

### CAMISETA REVERSIBLE

8	10	12	14	16
S	M	L	XL	XXL

### PANTALÓN

8	10	12	14	16
S	M	L	XL	XXL

### CAMISETA TÉCNICA

8	10	12	14	16
S	M	L	XL	XXL

### CAMPUS PRO: 190€

FIRMA Y SELLO

- GRUPOS MÁXIMO 6 JUGADORES
- 75 MIN. DE TECNIFICACIÓN EXTRA
- EVALUACIÓN E INFORME TÉCNICO
- ROPA OFICIAL DEL CAMPUS
- DESAYUNO Y MERIENDA
- AGUA MINERAL
- ENTRENAMIENTOS
- COMPETICIONES
- JUEGOS
- SEGURO

### CAMPUS CLASSIC: 135€

FIRMA Y SELLO

- ROPA OFICIAL DEL CAMPUS
- DESAYUNO Y MERIENDA
- AGUA MINERAL
- ENTRENAMIENTOS
- COMPETICIONES
- JUEGOS
- SEGURO

### SERVICIO DE COMIDA, MONITOR Y ACTIVIDADES MEDIODIA: + 60 €

\*\* El sello sólo se añadirá por parte del club en los formularios para inscripciones de pago en efectivo.

## ENTRENADORES

## TITULADOS

## LUGAR DE CELEBRACIÓN

PABELLÓN DAVID CÓRDOBA  
AMPLIACIÓN DEL PABELLÓN  
COMPLEJO PISTAS EXTERIORES  
PISCINA MUNICIPAL

## EDADES

DE 5 A 18 AÑOS  
GRUPOS Y ACTIVIDADES SEGÚN EDADES

## HORARIOS

MAÑANAS DE 9:30 A 14:00  
TARDES DE 17:00 A 20:00

## DESCUENTOS

10% DESCUENTO EN LA INSCRIPCIÓN PARA  
2º HERMAN@ Y SUCESIVOS



## MÉTODOS DE PAGO

TRANSFERENCIA BANCARIA  
Nº CUENTA: ES98 3190 2048 014983885015

PAGO EN EFECTIVO EN LA SEDE DEL CB DAIMIEL  
(PABELLÓN DAVID CÓRDOBA)

## CONFIRMACIÓN DE LA INSCRIPCIÓN

ENVIO AL EMAIL  
CAMPUSCBDAIMIEL@GMAIL.COM CON EL  
FORMULARIO CON SELLO DEL CLUB TRAS EL  
PAGO EN EFECTIVO O ADJUNTO AL  
FORMULARIO EL JUSTIFICANTE DE  
TRANSFERENCIA BANCARIA

## PERIODO DE INSCRIPCIÓN

DEL 6 DE ABRIL AL 8 DE MAYO

## OBSEQUIAMOS

ROPA OFICIAL DEL CAMPUS  
GYMBAG  
BIDÓN DE AGUA  
GORRA  
DESAYUNO Y MERIENDA  
AGUA MINERAL  
SEGURO